

Настоящие технические условия распространяются на смазки пластичные «НИОЙЛ» (далее по тексту сокращенно «смазка» или «смазки»). Предназначенные для применения в различных узлах, агрегатах и сборочных единицах техники различного назначения с целью увеличения ресурса их работы и надежности в условиях эксплуатации. Основой для приготовления этих смазок служат промышленно выпускаемые серийные (штатные) пластичные смазки общетехнического или специализированного назначения, в которые для реализации эффекта «безызносности» (возобновление изношенной поверхности в процессе работы узла трения) вводятся специальные комплексные присадки. Изготавливаемые смазки предназначены для поставки на внутренний рынок и на экспорт.

В зависимости от компонентного состава промышленно изготавливаемых базовых смазок и их технического назначения, выпускаемые по настоящим техническим условиям смазки выпускаются следующих классов:

I. Смазки общетехнического назначения широкой области применения.

II. Смазки общетехнического назначения с улучшенными низкотемпературными свойствами.

III. Смазки общетехнического назначения с улучшенными высокотемпературными свойствами.

IV. Смазки общетехнического назначения повышенной водостойкости.

V.. Смазки специализированного назначения с улучшенными противозадирными свойствами.

VI. Другие смазки специализированного назначения.

В зависимости от используемых функциональных присадок, смазки выпускаются следующих типов:

A. Органические маслорастворимые присадки (например Prolong или Energie 3000)

B. Ресурсосберегающие присадки на базе природных силикатов (например Состав триботехнический НИОЙЛ, ТУ 19.20.29-002-19946180-2017)

C. Противозадирные присадки на основе политетрафторэтилена, графита, дисульфида молибдена и т.п.

D. Другие функциональные присадки

В зависимости от назначения смазки делятся на группы:

- II - профилактические смазки предназначены для использования в любых узлах, агрегатах и механизмах техники в качестве штатной смазки на любой стадии эксплуатации механизма по окончании периода приработки механизма. Обеспечивают снижение интенсивности изнашивания поверхностей трения, увеличение периодов между техническим обслуживанием (ТО) узла, агрегата и механизма, увеличение ресурса работы пар трения.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 19.20.29-002-19946180-2017

